



Effizient gemacht: Heideblume Molkerei Elsdorf-Rotenburg AG

Die Heideblume Molkerei und die Elsdorfer Feinkost AG produzieren mit ca. 280 Mitarbeitern am Standort Elsdorf-Rotenburg in der Nähe von Bremen hochwertige Milch- und Feinkostprodukte. Sie zählen zu den leistungsstärksten Handelsmarkenherstellern im Bereich frischer, verzehrfertiger Molkerei- und Feinkostartikel. Unter der Marke „Elsdorfer“ produziert das Unternehmen ein breites Sortiment, z.B. von Quark, Dips, Saucen, Dressings, Feinkostprodukten, das europaweit an Großabnehmer aus Handel und Industrie geliefert wird. Die Herstellung ist aufgrund des hohen Wärme- als auch Kältebedarfs sehr energieintensiv.

Mehr Transparenz. Energiekosten garantiert gesenkt.

Effizienz gesichert.



Heideblume Molkerei

Anforderungen

Die Heideblume Molkerei liefert ihre Produkte europaweit an den Handel und die Industrie. Das Unternehmen ist in der Vergangenheit überdurchschnittlich gewachsen und plant diese Entwicklung auch in Zukunft fortzusetzen.

Die Herstellung des „weißen Sortiments“ ist aufgrund eines hohen Bedarfs sowohl an Wärme als auch an Kälte sehr energieintensiv. Um sich voll und ganz auf das eigene Kerngeschäft und Wachstum konzentrieren zu können, entschied die Unternehmensleitung, die Themen Energie und Entsorgung komplett an einen Spezialisten zu übergeben. HOCHTIEF Energy Management übernahm die Anlagen inklusive der Abfallentsorgung und den Betrieb der hauseigenen Kläranlage.

Ergebnisse

Bereits im ersten Jahr investierte der Contractor in eine neue Messtechnik und die Eiswassererzeugung. Die Kosten amortisieren sich über den gesenkten Energieverbrauch, wobei sich die beiden Partner die Einsparungen gleichberechtigt teilen. Auf die Laufzeit von zehn Jahren betrachtet bedeuten alle Maßnahmen für die Molkerei eine Verringerung der jährlichen Energiekosten von insgesamt zehn Prozent.

Die Molkerei zieht noch weiteren großen Nutzen aus den Maßnahmen: Das neue Mengenerfassungssystem liefert detaillierten Aufschluss über den Verbrauch in all seinen Facetten, so dass dadurch eine verursachungsgenaue Zuordnung der Energiekosten zu den einzelnen Produktionsbereichen vorgenommen werden kann.

Leistungen von HOCHTIEF Energy Management

- Anlagenoptimierung
- Anlagenneubau
- Nutzenergielieferung
- Anlagenbetrieb

Einzelmaßnahmen

- Kauf der vorhandenen Anlagen
- Übernahme des Betriebes der Ver- und Entsorgung zum 1.7.2005 für die Medien Dampf, Eiswasser, Raumkälte, Druckluft, Trinkwasser, Abwasser (Kläranlage) sowie Betrieb der Abfallentsorgung und des Mittelspannungsnetzes
- Anfängliche Investition in den Ausbau der Ver- und Entsorgung und Verpflichtung zum weiteren Ausbau während der Vertragslaufzeit

Medien

- Wärme, Kälte, Strom, Wasser, Druckluft, Abwasser, Reststoffnutzung



Kundennutzen

- Einspargarantie zur Reduzierung der jährlichen Kosten der Ver- und Entsorgung um mindestens 10% bis zum Vertragsende nach 10 Jahren

Effiziente Energie –
alles läuft gut.



HOCHTIEF

ENERGY
MANAGEMENT

HOCHTIEF Energy Management GmbH

info-em@hochtief.de

www.hochtief-energymanagement.de